

DOTYCZY: Zakup i dostawa wózków paletowych w związku z umową dotacji nr 249/2019/Wn14/OZ-PO-go/D z dn. 08.07.2019 r. realizowaną przez Bank Żywności w Olsztynie ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w ramach programu priorytetowego nr 2.1.1 Racionalna gospodarka odpadami Część 1) Selektywne zbieranie i zapobieganie powstawaniu odpadów (przedsięwzięcie pn. „Modernizacja środków transportu oraz magazynu Banku Żywności w Olsztynie – etap 2”)

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

WÓZEK PALETOWY

Liczba sztuk: 4

Minimalne parametry techniczno-użytkowe:

- Napęd: elektryczny, akumulatorowy jazdy i unoszenia
- Wózek jezdniowy
- Udźwig: min. 1500 kg
- Czas ładowania: maks. 3h
- Czas pracy: min. 4h
- Wskaźnik naładowania akumulatora
- Promień skrętu: maks. 1450 mm
- System awaryjnego cofania - wyłącznik brzuszny
- Długość wideł: min. 1150 mm
- Zakres unoszenia: 80-190 mm (+/-10%)
- Wysokość opuszczonych wideł od podłoża: 80 mm (+/-10%)
- Akumulator litowo-fosforanowo-żelazowy
- Zasilanie: 48/20 V/Ah
- Prostownik zewnętrzny: 48/6 V/A
- Gwarancja: min. 12 miesięcy
- Czas reakcji serwisu gwarancyjnego: maks. do 48h
- Dostawa do miejsca prowadzenia działalności magazynowej przez Zamawiającego – Olsztyn, ul. Gietkowska 9E
- Przeszkolenie personelu Zamawiającego (min. 2 os.) z zakresu obsługi (użytkowanie, konserwacja).
Z przeprowadzenia ww. instruktażu zostanie sporządzony protokół wraz z adnotacją o osobach przeszkolonych, podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.