

DOTYCZY: Zakup i dostawa pojemników termoizolacyjnych w związku z umową dotacji nr 340/2021/Wn14/OZ-PO-go/D z dn. 14.05.2021 r. realizowaną przez Bank Żywności w Olsztynie ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w ramach programu priorytetowego nr 2.1.1 Racjonalna gospodarka odpadami Część 1) Selektywne zbieranie i zapobieganie powstawaniu odpadów (przedsięwzięcie pn. „Modernizacja środków transportu i wyposażenie infrastruktury magazynowo - transportowej Banku Żywności w Olsztynie”)

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZADANIE nr 1: POJEMNIKI TERMOIZOLACYJNE – 95 szt.

1) POJEMNIKI TERMOIZOLACYJNE ŁADOWANE OD PRZODU

Liczba sztuk: 23

Minimalne parametry techniczne:

- a)
- pojemność: 86l/szt. – 10 szt., rozm. wewn. szt.: 540x325x(H)495 mm (+/-5% każdej składowej rozm.),
 - przeznaczenie: pojemnik termoizolacyjny typu coolbox do transportu żywności zimnej, jak i gorącej,
 - pojemnik utrzymujący zarówno niską, jak i wysoką temperaturę żywności przez min. 4 godz.,
 - materiał wykonania: polietylen,
 - posiadające specjalne prowadnice na GN,
 - odporność mechaniczna: na działanie chemiczne, na uszkodzenia mechaniczne typu ścieranie oraz na warunki atmosferyczne,
 - odporność termiczna: min. od -20 st. C do +110 st. C,
 - pełny dostęp do pojemnika: ładowanie od przodu z dobiegiem drzwi do min. 270 st. (możliwość otwarcia drzwiczek pod kątem min. 270 st. i pozostawienie ich otwartych z boku w celu łatwego dostępu do produktów),
 - proste otwieranie i szczelne zamykanie: fazowane krawędzie drzwi umożliwiające zatrzaśnięcie pojemnika, konstrukcja utrzymująca drzwi szczelnie zamknięte typu suwaki,
 - konstrukcja zapobiegająca kapaniu skroplin na tacach i zapewniającą równomierny rozkład temperatury w komorze,
 - zabezpieczenie przed wyciekami skroplin z modułu termoprzewodzącego,
 - uchwyty transportowe - min. 2 szt.,
 - możliwość układania w stosy, możliwość piętrowania pojemników,
 - możliwość transportowania: wózek przeznaczony do transportowania przedmiotowych pojemników termoizolacyjnych – 4 szt. (min. parametry wózka: 4 skrętne kółka, w tym 2 z hamulcami, rozmiar wózka dopasowany do transportu piętrowego pojemników wg ww. specyfikacji technicznej, materiał wykonania: trwałe tworzywo ABS lub równoważne, nośność: min. 250kg),
 - użytkowanie: wielokrotne,
 - spełnianie wymagań prawnych i higienicznych opakowania do bezpośredniego kontaktu z żywnością;
- b)
- pojemność: 25l/szt. – 10 szt., rozm. wewn. szt.: 640x440x(H)315 mm (+/-5% każdej składowej rozm.),
 - przeznaczenie: pojemnik termoizolacyjny typu coolbox do transportu żywności zimnej, jak i gorącej,
 - pojemnik utrzymujący zarówno niską, jak i wysoką temperaturę żywności przez min. 4 godz.,
 - materiał wykonania: polietylen,

- przystosowany do transportu potraw zimnych lub gorących w pojemnikach GN stalowych, poliwęglanowych, lub polipropylenowych,
- odporność mechaniczna: na działanie chemiczne, na uszkodzenia mechaniczne typu ścieranie oraz na warunki atmosferyczne,
- odporność termiczna: min. od -20 st. C do +110 st. C,
- posiadający wentyl odpowietrzający,
- proste otwieranie i szczelne zamykanie na klamry,
- konstrukcja zapobiegająca kapaniu skroplin na tacach i zapewniającą równomierny rozkład temperatury w komorze,
- zabezpieczenie przed wyciekami skroplin z modułu termoprzewodzącego,
- uchwyty transportowe - min. 2 szt.,
- miejsce na etykietę z opisem na drzwiach do identyfikacji zawartości,
- możliwość układania w stosy, możliwość piętrowania pojemników,
- spełnianie wymagań prawnych i higienicznych opakowania do bezpośredniego kontaktu z żywnością;

c)

- pojemność: 20l/szt. - 3 szt., rozm. wewn. szt.: 420x240x(H)640 mm (+/-10% każdej składowej rozm.)
- przeznaczenie: pojemnik termoizolacyjny typu coolbox do transportu napojów zimnych, jak i gorących,
- pojemnik utrzymujący zarówno niską, jak i wysoką temperaturę żywności przez min. 4 godz.,
- materiał wykonania: obudowa z polietylenu,
- odporność mechaniczna: na działanie chemiczne, na uszkodzenia mechaniczne typu ścieranie oraz na warunki atmosferyczne,
- odporność termiczna: min. od -20 st. C do +110 st. C,
- posiadający wentyl odpowietrzający,
- proste otwieranie i szczelne zamykanie,
- konstrukcja zapobiegająca kapaniu skroplin na tacach i zapewniającą równomierny rozkład temperatury w komorze,
- zabezpieczenie przed wyciekami skroplin z modułu termoprzewodzącego,
- uchwyty transportowe – min. 2 szt.,
- miejsce na etykietę z opisem na drzwiach do identyfikacji zawartości,
- możliwość układania w stosy, możliwość piętrowania pojemników,
- użytkowanie: wielokrotne, odporny na wstrząsy i uderzenia,
- spełnianie wymagań prawnych i higienicznych opakowania do bezpośredniego kontaktu z żywnością do przechowywania, transportowania i serwowania napojów ciepłych i zimnych.

2) **POJEMNIKI TERMOIZOLACYJNE ŁADOWANE OD GÓRY**

1. **Pojemniki termoizolacyjne ładowane od góry – typ nr 1**

Liczba sztuk: 45

Minimalne parametry techniczne:

- pojemność: 80l/szt., rozm. wewn. szt.: 625x425x(H)305mm (+/-5% każdej składowej rozm.),
- przeznaczenie: pojemnik termoizolacyjny typu coolbox do transportu żywności zimnej, jak i gorącej,
- pojemnik utrzymujący zarówno niską, jak i wysoką temperaturę żywności przez min. 4 godz.,
- materiał wykonania: polipropylen (EEP),
- odporność mechaniczna: na działanie chemiczne, na uszkodzenia mechaniczne typu ścieranie oraz na warunki atmosferyczne,
- odporność termiczna: min. od -20 st. C do +110 st. C,
- pełny dostęp do pojemnika: ładowanie od góry, termoizolacyjny box z dopasowaną pokrywką,
- proste otwieranie i szczelne zamykanie: system wypustek i żłobień/wgłębień na rogach pojemnika lub rozwiązanie równoważne dla stabilnego mocowania pokrywki i bezpiecznego transportu żywności,

- uchwyty transportowe w obudowie - min. 2 szt.,
- miejsce na etykietę z opisem do identyfikacji zawartości,
- możliwość układania w stosy, możliwość piętrowania pojemników,
- możliwość transportowania: wózek przeznaczony do transportowania przedmiotowych pojemników termoizolacyjnych – 4 szt. (min. parametry wózka: 4 skrętne kółka, w tym 2 z hamulcami, rozmiar wózka dopasowany do transportu piętrowego pojemników wg ww. specyfikacji technicznej, materiał wykonania: trwałe tworzywo ABS lub równoważne, nośność: min. 250kg),
- użytkowanie: wielokrotne,
- spełnianie wymagań prawnych i higienicznych opakowania do bezpośredniego kontaktu z żywnością;

2. Pojemniki termoizolacyjne ładowane od góry – typ nr 2

Liczba sztuk: 10

Minimalne parametry techniczne:

- pojemność: 39 l/szt., rozm. wewn. szt.: 538x338x(H)217mm (+/-5% każdej składowej rozm.),
- przeznaczenie: pojemnik termoizolacyjny typu coolbox do transportu żywności chłodnej, jak i gorącej,
- pojemnik utrzymujący zarówno niską, jak i wysoką temperaturę żywności przez min. 4 godz.,
- materiał wykonania: polipropylen (EEP),
- odporność mechaniczna: na działanie chemiczne, na uszkodzenia mechaniczne typu ścieranie oraz na warunki atmosferyczne,
- odporność termiczna: min. od -20 st. C do +110 st. C,
- pełny dostęp do pojemnika: ładowanie od góry, termoizolacyjny box z dopasowaną pokrywką,
- proste otwieranie i szczelne zamykanie: system wypustek i żłobień/wgłębień na rogach pojemnika lub rozwiązanie równoważne dla stabilnego mocowania pokrywki i bezpiecznego transportu żywności,
- uchwyty transportowe - min. 2 szt.,
- możliwość układania w stosy, możliwość piętrowania pojemników, z pokrywką lub bez niej,
- użytkowanie: wielokrotne,
- spełnianie wymagań prawnych i higienicznych opakowania do bezpośredniego kontaktu z żywnością;

3. Pojemniki termoizolacyjne ładowane od góry – typ nr 3

Liczba sztuk: 17

Minimalne parametry techniczne:

- pojemność:
 - 36l/szt. – 3 szt., rozm. wewn. szt.: 380x(H)440 mm (+/-5% każdej składowej rozm.),
 - 25l/szt. – 3 szt., rozm. wewn. szt.: 350x(H)385 mm (+/-5% każdej składowej rozm.),
 - 15l/szt. – 5 szt., rozm. wewn. szt.: 300x(H)330 mm (+/-5% każdej składowej rozm.),
 - 10l/szt. – 6 szt., rozm. wewn. szt.: 300x(H)270 mm (+/-5% każdej składowej rozm.),
- przeznaczenie: pojemnik termoizolacyjny typu termos do transportu żywności zimnej, jak i gorącej,
- pojemnik utrzymujący zarówno niską, jak i wysoką temperaturę żywności przez min. 4 godz.,
- materiał wykonania: obudowa pojemnika i pokrywy – stal nierdzewna AISI 201 lub równoważna, satynowa, gr. min. 0,7 mm, wewnątrz pojemnika i pokrywy – stal nierdzewna AISI 304 lub równoważna, połysk, gr. min. 0,7 mm, przestrzeń między ściankami pojemnika wypełniona tworzywem izolującym – polietylen lub równoważny, dla zapewnienia utrzymania temperatury żywności,
- pełny dostęp do pojemnika: ładowanie od góry, termos z dopasowaną pokrywką,
- pokrywka z uchwytem oraz wentylem odpowietrzającym, zamykana na min. 4 max 6 szt. zatrzasków,
- profilowana, elastyczna i wyjmowana uszczelka pojemnika, dla lepszego zachowania higieny użytkowania pojemnika,
- uchwyty transportowe - min. 2 szt.,

- dół/podstawa pojemnika otoczona elastycznym tworzywem typu gumowa obręcz lub równoważnym dla zabezpieczenia przed uszkodzeniem pojemnika i podłogi i dla ułatwienia piętrowania pojemników,
- możliwość piętrowania pojemników o tej samej średnicy,
- użytkowanie: wielokrotne,
- spełnianie wymagań prawnych i higienicznych opakowania do bezpośredniego kontaktu z żywnością.